

Dom w malinówkach 3 (T)

Dom jednorodzinny z poddaszem użytkowym
5 pokoi, 1 kuchnia, 2 łazienki, spiżarka, kotłownia,
pralnia, garderoby, garaż, strych

powierzchnia domu: 115,05 m²
(bez kotłowni, garażu, strychu)

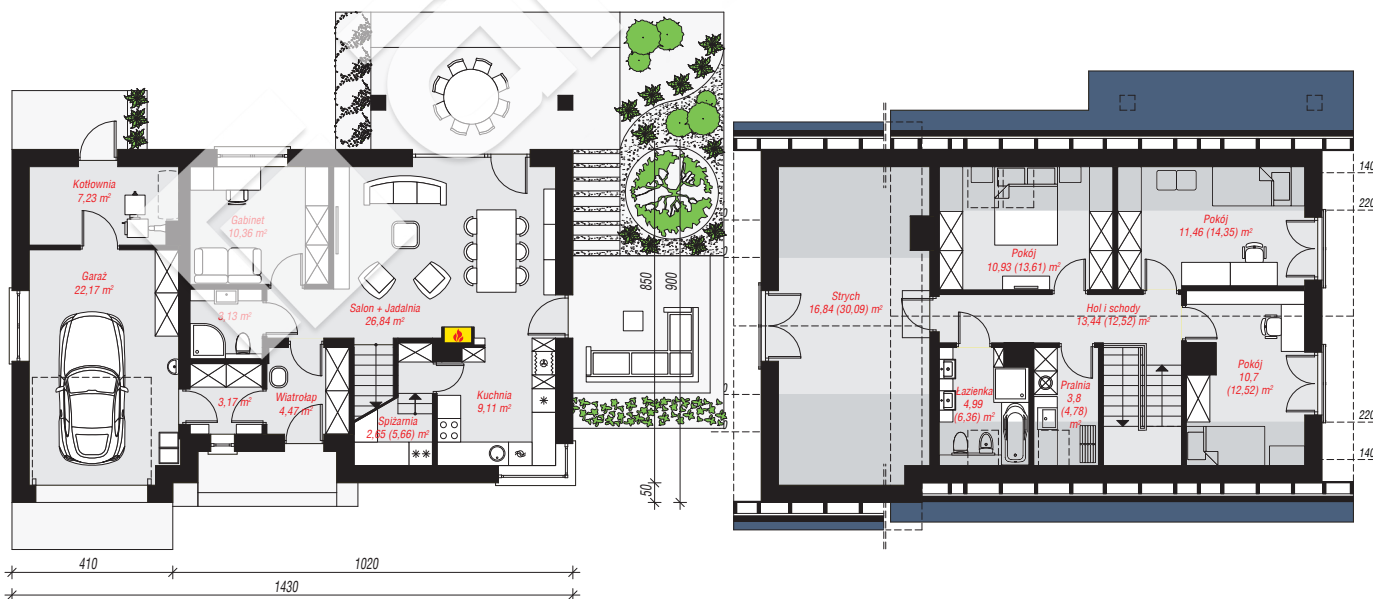
powierzchnia garażu: 22,17 m²
powierzchnia strychu: 16,84 m²
powierzchnia kotłowni: 7,23 m²

powierzchnia zabudowy: 124,53 m²
powierzchnia podłóg: 187,29 m²
kubatura: 778,79 m³
wysokość budynku: 8,37 m
powierzchnia dachu: 235,70 m²

min. wymiary działki: 17,00 x 22,30 m
po adaptacji*: 21,30 x 17,00 m
(Likwidacja okien na elewacji bocznej)

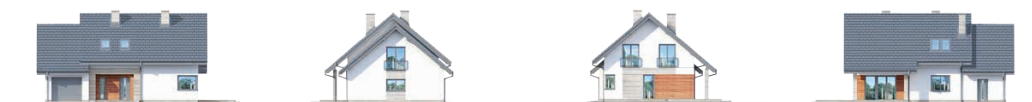
Technologia i konstrukcja

ściany: bloczek z betonu komórkowego H+H 24 cm,
styropian Termo Organika 20 cm, tynk; **strop:**
gęstożebrowy Teriva; **ścianka kolankowa:** 127 cm;
dach: dwuspadowy, nachylenie 40 st., więźba
drewniana, dachówka ceramiczna, okno dachowe 4;
kocioł: na paliwo stałe + alternatywnie gazowy



PARTER: 89,13 (92,14) m²

PODDASZE: 72,16 (95,15) m²



Do projektu możesz wprowadzić zmiany,
na które wyrazimy bezpłatną zgodę.

Zobacz dostępne wersje projektu,
wizualizacje wnętrz i zdjęcia z realizacji
na www.archon.pl